**网站个人信息**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | 张超华 | 性 别 | 男 |   |
| 国 籍 | 中国 | 学 位 | 博士 |
| 所学专业 | 材料科学与工程 | 毕业院校 | 重庆大学 |
| 职 称 | 讲师 | 职称类别 |  | 导师类别 |  |
| 电子邮件 | chhzhang@ncu.edu.cn | 所在单位 | 南昌大学先进制造学院 |
| 个人信息 | 张超华，南昌大学先进制造学院讲师，毕业于重庆大学，主要从事焊接与增材制造过程“热-冶金-力学”多物理场联合仿真、激光焊接工艺及钢结构焊接等方面的研究工作。目前，参与国家自然科学基金项目三项，在国内外学术期刊发表焊接数值模拟相关的SCI/EI论文10余篇。 |
| 教育经历 | 2014.09-2020.06 重庆大学 硕博连读2010.09-2014.06 南昌大学 学士 |
| 工作履历 | 2020.07-至今 教学科研岗 |
| 科研项目 | 无 |
| 科研成果 | **（1）Chaohua Zhang**, J. Sun, Y. Li, D. Deng\*. Numerical simulation of residual stress of butt-welded joint involved in complex column-beam welded structure[J]. Journal of Manufacturing Processes, 2022, 83: 458-470. (中科院一区，**TOP期刊**，IF=6.2)**（2）Chaohua Zhang**, S. Li, L. Hu, D. Deng\*. Effects of pass arrangement on angular distortion, residual stresses and lamellar tearing tendency in thick-plate T-joints of low alloy steel[J]. Journal of Materials Processing Technology, 2019, 274: 116293. (中科院二区，**TOP期刊**，IF=6.3)**（3）Chaohua Zhang**, S. Li, J. Sun, D. Deng\*. Controlling angular distortion in high strength low alloy steel thick-plate T-joints[J]. Journal of Materials Processing Technology, 2019, 267: 257-267. (中科院二区，**TOP期刊**，IF=6.3)（3）Y. Li, Y. Li, **Chaohua Zhang\***; M. Lei, J. Luo, X. Guo, D. Deng. Effect of structural restraint caused by the stiffener on welding residual stress and deformation in thick-plate T-joints[J]. Journal of Materials Research and Technology, 2022, 21: 3397-3411. (中科院一区，**TOP期刊**，IF=6.4)**（5）张超华**, 王晓霞, 常茂椿, 王虎, 叶延洪, 邓德安\*. 焊缝金属的屈服强度和材料的加工硬化对Q345钢焊接残余应力与变形计算精度的影响[J]. 机械工程学报, 2021, 57(10): 160-168. (EI，**文章入选《机械工程学报》第七届优秀论文**) |