**网站个人信息**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | 章少剑 | 性 别 | 男 | 照片 | C:\百度云同步盘\2023\NCU\2022-2023 学年本科生班级导师考核\章少剑+优秀班导\章少剑-照片.jpg |
| 国 籍 | 中国 | 学 位 | 博士 |
| 所学专业 | 机械工程 | 毕业院校 | 香港理工大学 |
| 职 称 | 教授 | 职称类别 | 正高级 | 导师类别 | 博士生导师 |
| 电子邮件 | zhangshaojian@ncu.edu.cn | 所在单位 | 南昌大学 先进制造学院 | | |
| 个人信息 | 博士、教授、博士生导师，哈尔滨工业大学学士（2005）和硕士（2008）、香港理工大学博士（2012）。始终坚持“四个面向”，致力于智能化超精密加工与测量技术基础理论及工程应用研究，开展学科平台与团队建设、国际合作与交流等。承担国家科技重大专项、国家自然科学基金等项目10余项；荣获2019年中国产学研合作创新成果二等奖1项；发表SCI论文50余篇，以第一作者在机械类顶刊《International Journal of Machine Tools and Manufacture》发表ESI高被引论文10篇（被引200+次2篇，100+次3篇）；申请/授权发明专利10余项；受邀参加国际学术会议作报告10余次；担任中国光学工程学会先进光学制造青委会委员，《Shock and Vibration》等SCI期刊副主编、学术主编等。 | | | | |
| 教育经历 | (1) 2009.05-2012.10, 香港理工大学，超精密加工技术，博士，研究生  (2) 2005.09-2007.12，哈尔滨工业大学，机械电子工程，硕士，研究生  (3) 2001.09-2005.07，哈尔滨工业大学，机械设计制造及其自动化，学士，本科 | | | | |
| 工作履历 | (1) 2022.01-至今，南昌大学，先进制造学院，教授  (2)2018.12-至今，南昌大学，机电工程学院，教授  (3) 2015.12-2018.12，南昌大学，机电工程学院，副教授  (4)2013.07-2015.12，南昌大学，机电工程学院，讲师 | | | | |
| 科研项目 | (1) 国家科技重大专项，XXXX技术， 100万，2018/01/01-2022/12/31，已结题。  (2) 国家自然科学基金，超精密加工空气电主轴多自由度振动动力学建模与在线测量研究， 25万，2015/1/1-2017/12/31，已结题。 | | | | |
| 科研成果 | (1) **Shaojian Zhang**, Yuanping Zhou, Haijun Zhang, Zhiwen Xiong, Suet To, Advances in ultra-precision machining of micro-structured functional surfaces and their typical applications, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 142 (2019) 16-41.  (2) **Shaojian Zhang**, Jinjie Yu, Suet To, Zhiwen Xiong, A theoretical and experimental study of spindle imbalance induced forced vibration and its effect on surface generation in diamond turning, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 133 (2018) 61-71.  (3) **S.J. Zhang**, S. To, Z.W. Zhu, G.Q. Zhang, A review of fly cutting applied to surface generation in ultra-precision machining, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 103 (2016) 13-27.  (4) **S.J. Zhang**, S. To, S.J. Wang, Z.W. Zhu, A review of surface roughness generation in ultra-precision machining, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 91 (2015) 76-95.  (5) **S.J. Zhang**, S. To, G.Q. Zhang, Z.W. Zhu, A review of machine-tool vibration and its influence upon surface generation in ultra-precision machining, International Journal of Machine Tools and Manufacture 91 (2015) 34-42.  (6) **S.J.Zhang**, S. To, A theoretical and experimental study of surface generation under spindle vibration in ultra-precision raster milling, International Journal of Machine Tools and Manufacture 75 (2013) 36-45.  (7) **S.J. Zhang**, S. To. A theoretical and experimental investigation into multimode tool vibration with surface generation in ultra-precision diamond turning, International Journal of Machine Tools and Manufacture 72 (2013) 32-36.  (8) **S.J. Zhang**, S. To, The effects of spindle vibration on surface generation in ultra-precision raster milling. International Journal of Machine Tools and Manufacture 71 (2013) 52-56.  (9) **S.J. Zhang**, S. To, H.T. Wang, A theoretical and experimental investigation into five-degree-of-freedom dynamic characteristics of an aerostatic bearing spindle in ultra-precision diamond turning, International Journal of Machine Tools and Manufacture 71 (2013) 1-10.  (10) **S.J Zhang**, S. To, C.F. Cheung, H.T. Wang, Dynamic characteristics of an aerostatic bearing spindle and its influence on surface topography in ultra-precision diamond turning, International Journal of Machine Tools and Manufacture 62 (2012) 1-12. | | | | |