网站个人信息

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | 刘旭波 | 性 别 | 男 | 照片 |  |
| 国 籍 | 中国 | 学 位 | 博士 |
| 所学专业 | 材料加工工程 | 毕业院校 | 南昌大学 |
| 职 称 | 副教授 | 职称类别 | 副高级 | 导师类别 | 硕士生导师 |
| 电子邮件 | zhangshaojian@ncu.edu.cn | 所在单位 | 南昌大学 先进制造学院 | | |
| 个人信息 | 工学博士，副教授。南昌大学先进制造学院教师，主要从事机械工程领域的教学和科研工作，主讲课程包括《数控技术及应用》、《机械创新设计》、《机械制造装备设计》等。主持和作为技术骨干参与国家自然科学基金项目四项，省级项目多项，发表学术论文40余篇，授权发明专利10余项，获江西省技术发明二等奖一项。目前主要研究方向：工业装备技术开发、机床数控技术及应用、CAD/CAM技术与应用等。 | | | | |
| 教育经历 | (1) 2002.09-2007.06, 南昌大学，材料加工工程，博士，研究生  (2)1999.09-2002.06，南昌大学，机械制造及其自动化，硕士，研究生  (3) 1991.09-1995.07，东北重型机械学院（现燕山大学），热加工工艺及设备，学士，本科 | | | | |
| 工作履历 | (1) 2002.07-至今，南昌大学，先进制造学院，副教授  (2)1995.07-1999.08，南昌齿轮厂，助理工程师 | | | | |
| 科研项目 | 主持完成了国家自然科学基金、江西省自然科学基金、江西省级教改项目、企业横向项目等各类项目多项，到账经费70余万元。 | | | | |
| 科研成果 | 1. Simulation and experimental study on surface residual stress of ultra‑precision turned 2024 aluminum alloy，Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering 2020（42）:386-392 2. A comparative study of the friction and wear properties of semi-solid casting A356 alloy, International Journal of Materials Research.2015,106(4):425-428 3. Some thinking of the intelligent processing and controlling technology in metal semi-solid forming. 2011 International Conference on Electric Information and Control Engineering, ICEICE 2011, Wuhan, P.R. China, 2011.04.15-17 4. Microstructure evolution behavior of AlSi9Cu3 alloy during rheocasting. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 20(2010):815-820 5. Refining microstructure of AZ91 magnesium alloy by introducing limited angular oscillation during initial stage of solidification. Materials Science and Engineering A, 532 (2012) 221–229 6. Squeeze Casting of Semiolid A356 Alloy，Advances in Mechanical Engineering，Volume 2014 (2014) | | | | |