网站个人信息

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | 贾剑平 | 性 别 | 男 | 照片 |  |
| 国 籍 | 中国 | 学 位 | 博士 |
| 所学专业 | 材料加工工程 | 毕业院校 | 南昌大学 |
| 职 称 | 教授 | 职称类别 | 正高级 | 导师类别 | 硕士生 |
| 电子邮件 | ncujjp@126.com | 所在单位 | 先进制造学院 | | |
| 个人信息 | 贾剑平，男，博士、教授，材料成型及控制系教师，中国焊接学会熔焊工艺及设备专业委员会委员，江西省焊接学会副理事长。 | | | | |
| 教育经历 | 202309-201106，南昌大学，材料加工工程，博士研究生 | | | | |
| 工作履历 | 198907-199602，核工业国营260厂，工程师；  199603至今，南昌大学，教授。 | | | | |
| 科研项目 | 1. 江西省科技厅科研项目, 20142BBE50062，基于GTAW高速旋转电弧焊缝跟踪系统研制与开发，主持；  2. 江西省教育厅科研项目, GJJ13070，铝合金激光焊成形机理与焊接工艺的研究，主持；  3. 江西省教育厅教改课题，JXJG-08-1-23，《控制工程基础》课程综合性实验的研究，主持；  4. 江西省科技厅工业攻关项目，2007BG09200，水下焊接机器人系统研究与开发，主持。 | | | | |
| 科研成果 | 论文  [1]贾剑平,骆敏,李田雨,肖俊阳.熔化焊热源模型应用进展[J].焊接,2023(5):58-64.  [2]贾剑平,詹志平.铝钢熔钎焊工艺及腐蚀性能研究进展[J].热加工工艺,2020,49(11):1-5.  [3]贾剑平,詹志平,王鑫,艾十雄,叶艳辉.基于旋转电弧的GTAW填丝焊熔滴过渡数值模拟[J].热加工工艺,2019,48(7):192-194+198.  [4]贾剑平,汪文博,刘国平.基于线性回归的跑步机强度控制方法[J].南昌大学学报：工科版,2019,41(1):76-79+84.  [5]贾剑平,艾十雄,王鑫,叶艳辉.基于旋转电弧填丝TIG焊焊缝跟踪信号处理研究[J].热加工工艺,2019,48(19):124-127.  [6]贾少辉,贾剑平,焦俊科,徐子法,欧阳文泰,张文武.碳纤维增强热塑性复合材料/铝合金激光搅拌焊接实验及仿真研究[J].中国激光,2019,46(7):101-109.  专利  [1] 贾剑平；张华；李红利；金伟；姚顺平.TIG焊旋转电弧传感器[P], 2011.5,中国, ZL201020521776.5.  [2] 贾剑平；王鑫；刘继岗；张健阳. 一种增强可达性的TIG焊旋转电弧传感器[P],2016.10,中国，ZL201620342353.4.  [3] 贾剑平；王鑫；艾十雄；陈鹏.一种适用于船型焊缝和角焊缝的填丝TIG焊夹具[P],2018.01,中国,ZL201720692863.9.  [4] 贾剑平；艾十雄；张华；王鑫.一种水冷式TIG焊旋转电弧传感器[P],2018.04,中国,ZL201721004917.4. | | | | |